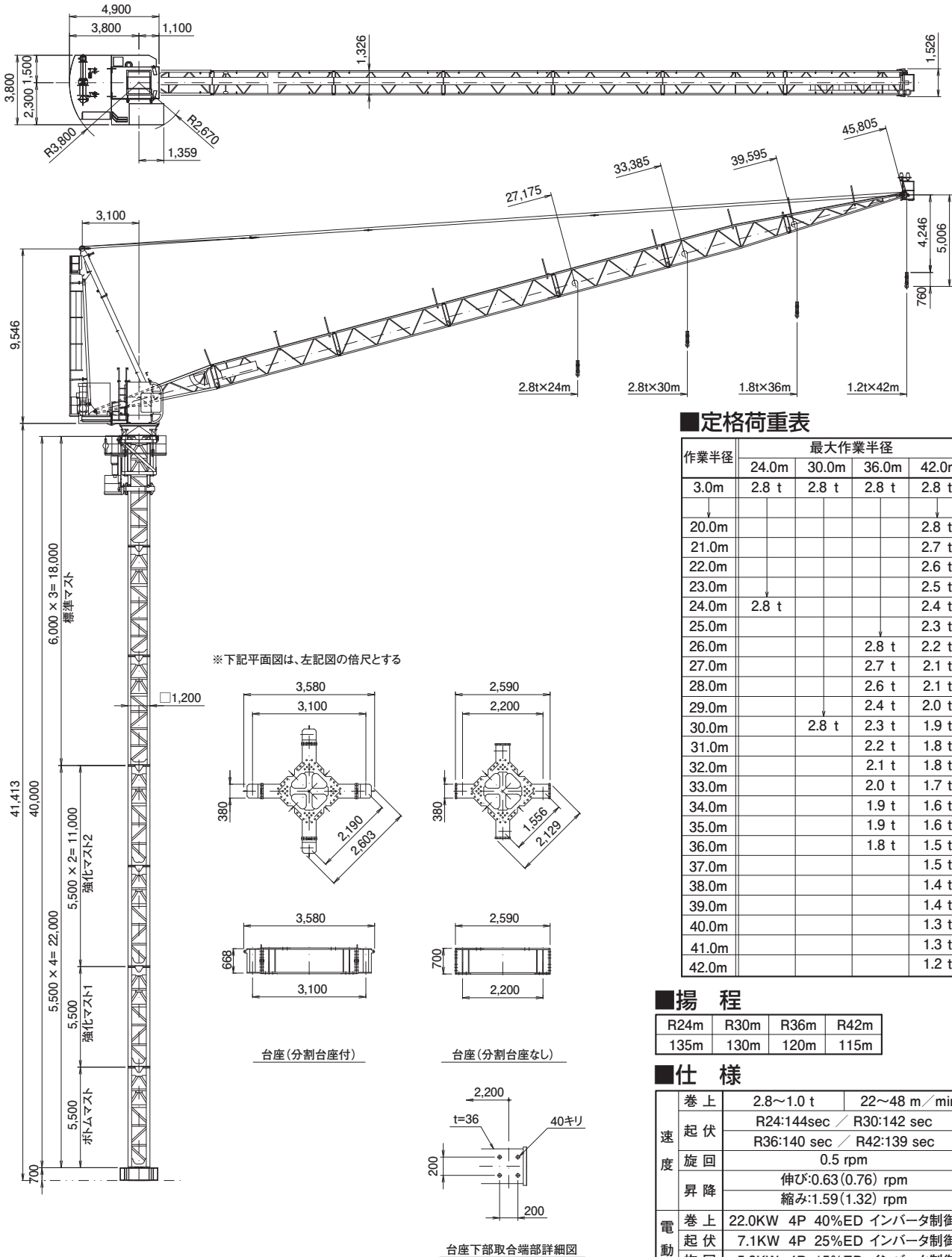


■主要寸法図 (単位: mm)



※下記平面図は、左記図の倍尺とする

台座(分割台座付)

台座(分割台座なし)

台座下部取合端部詳細図

※台座支点部に、かさ上げ50mm程度必要となります。

■定格荷重表

作業半径	最大作業半径			
	24.0m	30.0m	36.0m	42.0m
3.0m	2.8 t	2.8 t	2.8 t	2.8 t
20.0m				2.8 t
21.0m				2.7 t
22.0m				2.6 t
23.0m				2.5 t
24.0m	2.8 t			2.4 t
25.0m				2.3 t
26.0m			2.8 t	2.2 t
27.0m			2.7 t	2.1 t
28.0m			2.6 t	2.1 t
29.0m			2.4 t	2.0 t
30.0m		2.8 t	2.3 t	1.9 t
31.0m			2.2 t	1.8 t
32.0m			2.1 t	1.8 t
33.0m			2.0 t	1.7 t
34.0m			1.9 t	1.6 t
35.0m			1.9 t	1.6 t
36.0m			1.8 t	1.5 t
37.0m				1.5 t
38.0m				1.4 t
39.0m				1.4 t
40.0m				1.3 t
41.0m				1.3 t
42.0m				1.2 t

■揚程

R24m	R30m	R36m	R42m
135m	130m	120m	115m

■仕様

速度	巻上	2.8~1.0 t	22~48 m / min
	起伏	R24:144sec / R30:142 sec	
	旋回	R36:140 sec / R42:139 sec	
昇降	旋回	0.5 rpm	
	昇降	伸び:0.63(0.76) rpm 縮み:1.59(1.32) rpm	
電動機	巻上	22.0KW 4P 40%ED インバータ制御	
	起伏	7.1KW 4P 25%ED インバータ制御	
	旋回	5.0KW 4P 15%ED インバータ制御	
	昇降	3.7KW 4P	
電源	200(220)V 50(60)Hz		
安全装置	巻過防止装置・過負荷防止装置 起伏制限装置・旋回制限装置		

( )内数値は、60Hzを示す。