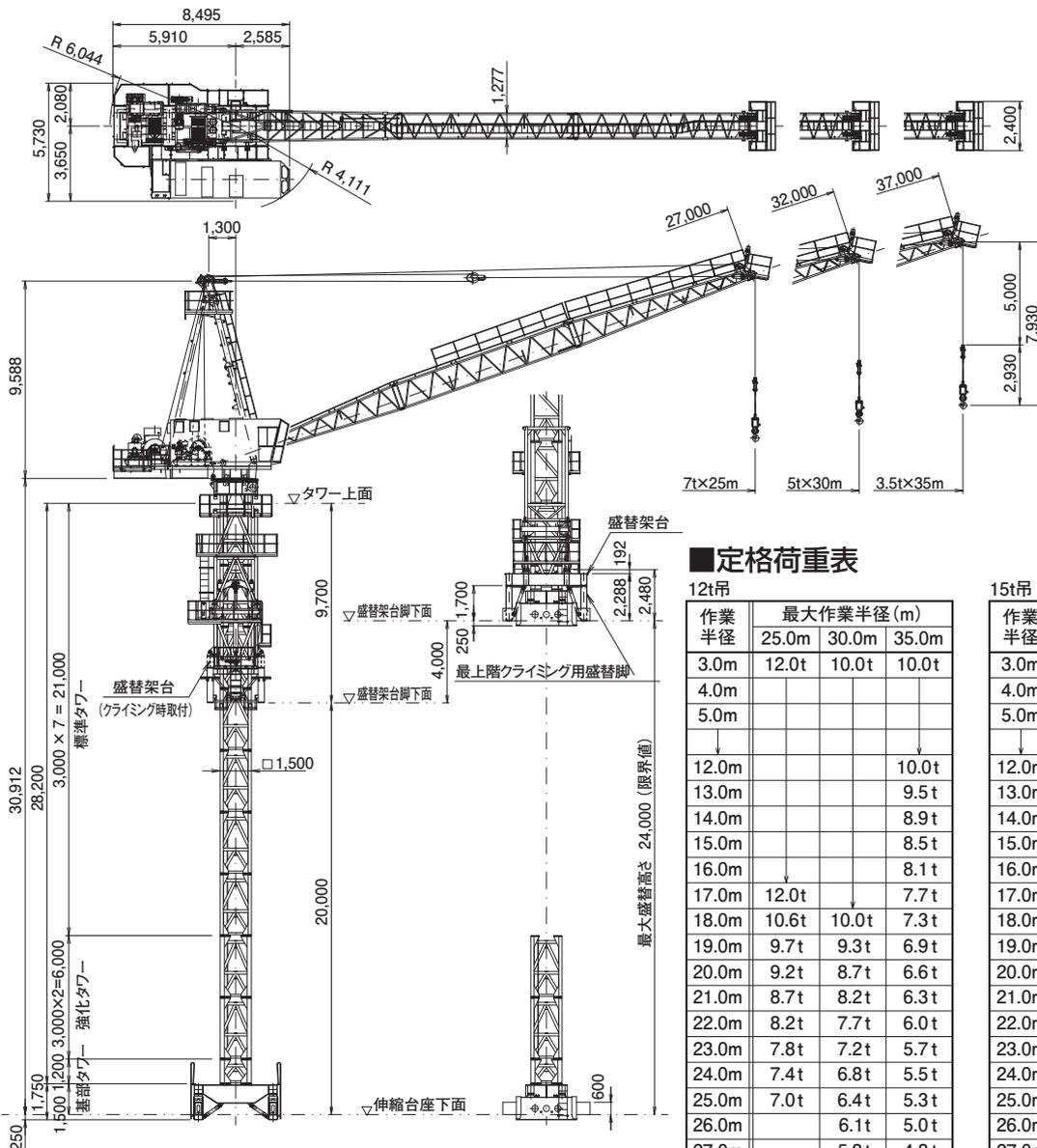
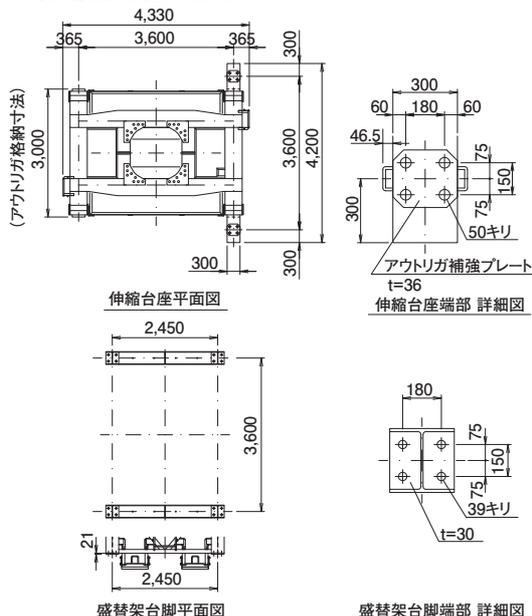


■主要寸法図 (単位: mm)



※下記平面図は、上記図の倍尺とする



■定格荷重表

作業半径	最大作業半径 (m)		
	25.0m	30.0m	35.0m
3.0m	12.0t	10.0t	10.0t
4.0m			
5.0m			
12.0m			10.0t
13.0m			9.5t
14.0m			8.9t
15.0m			8.5t
16.0m			8.1t
17.0m	12.0t		7.7t
18.0m	10.6t	10.0t	7.3t
19.0m	9.7t	9.3t	6.9t
20.0m	9.2t	8.7t	6.6t
21.0m	8.7t	8.2t	6.3t
22.0m	8.2t	7.7t	6.0t
23.0m	7.8t	7.2t	5.7t
24.0m	7.4t	6.8t	5.5t
25.0m	7.0t	6.4t	5.3t
26.0m		6.1t	5.0t
27.0m		5.8t	4.8t
28.0m		5.5t	4.6t
29.0m		5.3t	4.4t
30.0m		5.0t	4.2t
31.0m			4.0t
32.0m			3.9t
33.0m			3.8t
34.0m			3.6t
35.0m			3.5t

※15t吊・12t吊の切替は工場

■仕様

速度	巻上	12t吊	3.0 ~ 12 t	114 ~ 36 m/min
		15t吊	3.5 ~ 15 t	94 ~ 29 m/min
	起伏	110 sec		
電動機	旋回	0.65 rpm		
	昇降	0.45 (0.54) m/min		
安全装置	巻上	90KW 4P CONT インバータ制御		
	起伏	22KW 4P CONT インバータ制御		
	旋回	5.5KW×2 4P CONT インバータ制御		
電源	15KW 4P CONT			
安全装置	400 (440) V 50 (60) Hz			
安全装置	巻過防止装置・過負荷防止装置 起伏制限装置・作業半径規制装置			

()内数値は、60Hzを示す。