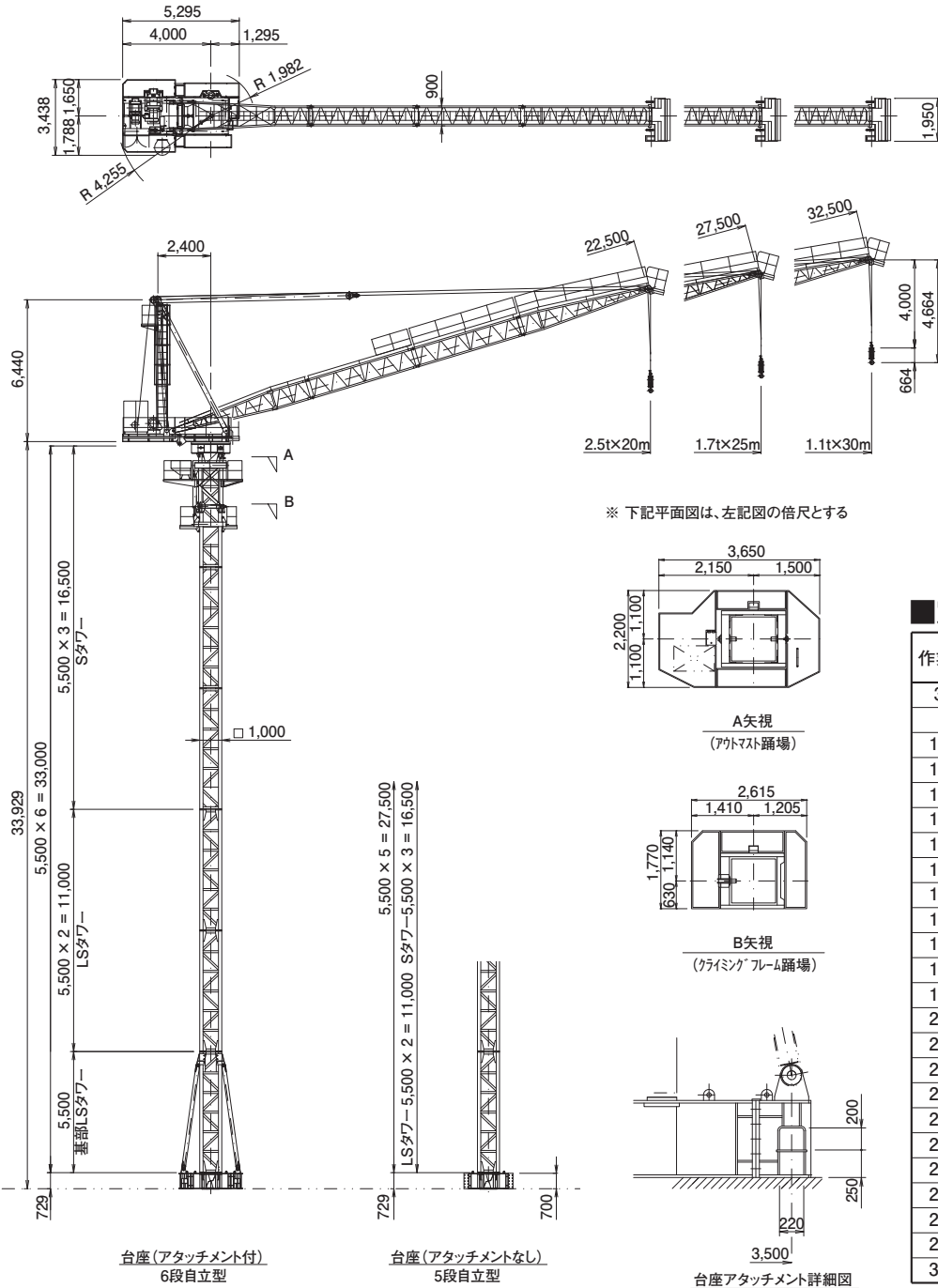
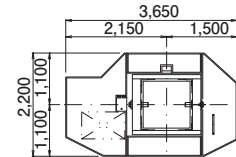


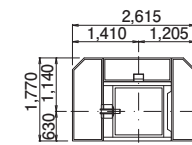
■主要寸法図 (単位: mm)



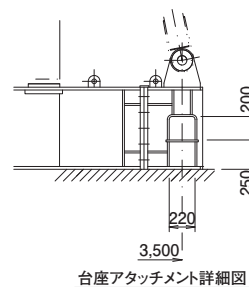
※ 下記平面図は、左記図の倍尺とする



A矢視 (アットマト踊場)



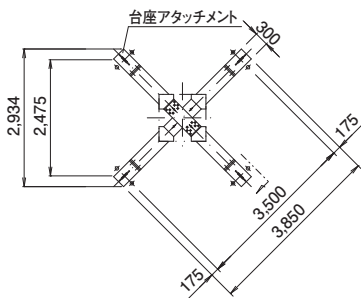
B矢視 (クレーンフレーム踊場)



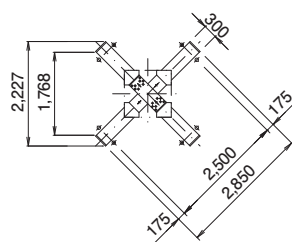
■定格荷重表

作業半径	最大作業半径		
	20.0m	25.0m	30.0m
3.0m	2.8t	2.8t	2.8t
10.0m			2.8t
11.0m			2.6t
12.0m			2.4t
13.0m			2.3t
14.0m		2.8t	2.1t
15.0m		2.6t	2.0t
16.0m		2.4t	1.9t
17.0m		2.3t	1.8t
17.5m	2.8t	2.3t	1.7t
18.0m	2.7t	2.2t	1.7t
19.0m	2.6t	2.1t	1.6t
20.0m	2.5t	2.0t	1.5t
21.0m		1.9t	1.4t
22.0m		1.9t	1.3t
23.0m		1.8t	1.3t
24.0m		1.8t	1.2t
25.0m		1.7t	1.2t
26.0m			1.2t
27.0m			1.2t
28.0m			1.1t
29.0m			1.1t
30.0m			1.1t

※ 下記平面図は、上記図の倍尺とする



台座(アタッチメント付) ステー無しは3段自立



台座(アタッチメントなし)

■仕様

速度	巻上	21/10.5/2.5 (25/12.5/3.0) m/min		
	起伏	142 sec		
	旋回	0.50 rpm		
電動機	昇降	0.49 (0.59) m/min		
	巻上	15KW 4P 40%	ポールチェンジ制御	
	起伏	7.5KW 8P 40%	ポールチェンジ制御	
安全装置	旋回	1.9KW 4P 15%	ポールチェンジ制御	
	起伏	8.0KW 4P 40%ED	インバータ制御	
	旋回	2.2KW 4P CONT	インバータ制御	
電源	昇降	3.7KW 4P CONT		
	電源	200 (220) V 50 (60) Hz		
操作方法	有線リモートコントロール			
安全装置	巻過防止装置・過負荷防止装置 起伏制限装置・旋回制限装置			

( ) 内数値は、60Hzを示す。